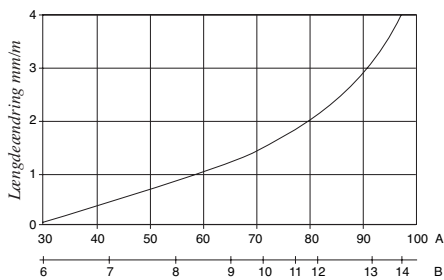


Fig. 1



A = Relativ fugtighed
B = Pladens ligevægtsfugtighed

Fig. 2

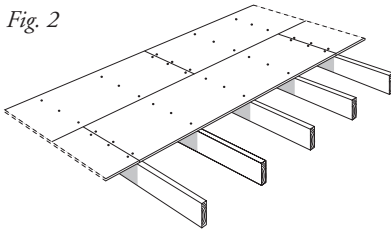


Fig. 3

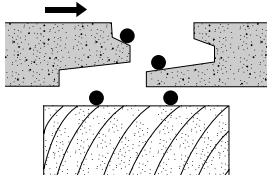
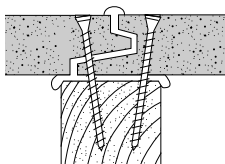


Fig. 4



Montagevejledning

Generelt

Disse retningslinjer gælder for montering af Orkla gulv og Orkla V313 Gulv i 18 og 22 mm tykkelse.

Orkla gulv og Orkla V313 Gulv er profileret med not og fjeder på 4 sider. Spånplader indeholder 5-8% fugtighed af fabrik, hvilket svarer til ligevægt med ca. 20-50% RF. Pladerne vil give sig noget ved variationer i luftfugtigheden. Man kan påregne en dimensionsændring i pladeplan på ca. 0,15% (1,5 mm/m) ved ændring af relativ luftfugtighed fra 30% til 70% (fig. 1). Det er derfor meget vigtigt, at bygningsfugten holdes under kontrol ved hjælp af ventilation og opvarmning.

Anvendelsesområder

Orkla Orkla gulv kan benyttes som bærende undergulv på træbjælkelag eller tilsvarende, eller som flydende gulv på andet bærende underlag. Når 18 mm Orkla Gulv bruges som bærende undergulv på træbjælkelag, eller tilsvarende, skal der benyttes et stift overgulv som f.eks. 14 mm parket eller 7 mm laminatgulv. Orkla gulv er ikke fugtbestandigt og må altid monteres efter at bygningen er lukket (klimaklasse I). Orkla gulv skal ikke benyttes i rum hvor der stilles krav til fugtbestandige materialer. Orkla V313 Gulv er godkendt som platformgulv og kan derfor monteres før vægge og tag (klimaklasse II).

I rum, hvor der stilles krav om fugtbestandige materialer, f.eks. bad, vaskekælder, vindfang og under køkkenbord, anbefales Orkla V313 Gulv.

Transport, lagring, håndtering

Pladerne skal beskyttes mod fugt under transport og lagring. Pladerne skal opbevares på stabilt og plant underlag. Pladerne må aldrig ligge direkte på jorden! Hvis pladerne skal opbevares udendørs, skal der endvidere anbringes en fugtspærre under pallerne for at hindre, at der optages fugt fra underlaget. Pladerne skal transporteres, lagres og håndteres således, at profilen ikke

beskadiges. Hvis profilen har taget væsentlig skade, skal sammenføjnngen støttes eller pladen udskiftes.

Montering

Bjælkelaget skal være rettet ud og lagt med nøjagtig centerafstand. Alle frie pladekanter skal være støttet. 18 og 22 mm Orkla gulv og Orkla V313 Gulv kan benyttes til undergulv på træbjælker og underliggere, som ligger med en afstand på maks. c/c 600 mm, forudsat at gulvets nyttelast er maks. 2,0 kN/m² jævnt fordelt og 2,0 kN ved punktlast.

Pladerne skal monteres i forbandt direkte på det udrettede bjælkelag med den stemplede side opad. Pladerne skal altid monteres på tværs af bjælkelaget og skal spænde over minst to felt (Fig. 2). Det anbefales at foretage sammenføjnning af plader over bjælkens centerlinie, da man ellers risikerer at gulvet kommer til at knirke. Pladerne kan også monteres med endesammenføjningerne i felt uden understøttelse bortset fra på steder, hvor der kan opstå særligt store belastninger. Frie pladekanter mod vægge eller åbninger skal altid være understøttet.

Mod vægge og faste konstruktioner skal der være et spillerum på min. 10 mm. Gulvflader med en længde på over 20 m skal deles op i felter med ekspansionsfuge mellem felterne. Ved udskæring større end 0,15x0,15 m skal pladekanterne understøttes. Pladerne skal limes fast til bjælkerne og i alle sammenføjningerne. Dette giver et stivere gulv og reducerer risikoen for at få et knirkende gulv, når bjælkerne tørrer.

Det anbefales at udlægge to limstreng på hver gulvbjælke. Pladernes profiler skal limes fuldt ud. Pladerne skal drives så tæt sammen, at limen trænger op af fugen (fig. 3 og 4). Overskydende lim fjernes. Man kan påregne et limforbrug på ca. 1 liter pr. 10 m² gulvareal. Ved lægning af Orkla gulv efter lukning af bygningen kan der benyttes en ikke-fugtbestandig lim. Kontakt limproducenten for at få oplyst korrekt limtype. Orkla V313 Gulv

kan i byggeperioden blive udsat for nedbør. Vand, rim eller is på bjælkerne skal fjernes, inden udlægning af plader sker.

Det er vigtigt, at limen kan klare de klimatiske forhold, der foreligger under monteringen. Det anbefales at bruge en lim, som kan anvendes i fugtige miljøer. Kontakt limproducenten for at få oplyst korrekt limtype.

Gulvpladerne fastgøres til alle understøtninger med skruer eller søm. Ved skruning anbefales skruer, som er beregnet til fastgørelse af træ mod træ eller træ mod stål og med hel gevind – elektrolytisk gulzink. Dimensioner 3,9/57, 4,2/55 eller tilsvarende (fig. 4). Ved sømning skal der bruges varmgalvaniseret firkantsøm 2,5/65. Ved maskinsømning skal der bruges rillet 3,1/65 eller et lige så effektivt specialsøm. Ved brug af skruer skal der bruges minimum 3 stk. skruer på tværs af pladerne ved hver understøttelse.

Antal søm skal være mindst 5 stk. ved hver pladeende og 3 stk. for hver bjælke inde på pladen. Brug af skruer giver størst sikkerhed mod knirkelyde i gulvet, hvis gulvbjælkerne trækker sig/krymper efter at undergulvet er lagt. Ved sammenføjning uden for bjælkerne benyttes der 4 stk. skruer på tværs af pladerne nærmest pladeenderne og 3 stk. ved de øvrige understøtninger.

Både skruer og søm skal forsænkes 2-3 mm ned i pladen. Hullerne må ikke spartles, da hovedet kan komme op, når bjælkerne krymper.

Overfladebehandling

Gulvpladerne må ikke have et fugtindhold på over 10% inden udlægning af tæppe/belægning. Evt. overfladeskader udbedres. Ved fremstående partier eller udragende kanter i sammenføjningerne skal der ske udretning ved slibning. Der må tages hensyn til at platformgulv

kræver tid for udtørring af evt. fugt, samt efterbehandling i form af slibning og eftersømning/efterskrubning, før der lægges gulvbelægning. Ved udlægning af platformgulv skal man altid påregne, at sammenføjningerne skal slibes, inden belægningen kan komme på. Slibning bør udføres så sent som muligt i byggeforløbet.

I forbindelse med gulvvarme anbefales vand som varmemedium. Elektriske gulvvarmeanlæg i konstruktioner med træbjælkelag og spånplader kan ikke anbefales. Dersom sådanne alligevel bruges, skal pladerne tørre ned til maks. 7%, før overgulvet lægges. Tag kontakt med gulvlægger og producent af gulvvarmeanlæg.

Undgå tynde belægninger med blank overflade, da pladesammenføjninger og ujævnheder let kan ses gennem den slags belægninger.



EN 13986
NS-EN 312 P5/P6/P7
D_{FL}-s1
E1

Generel information

Spånplader er fabriksfremstillede produkter. Til trods for grundig kvalitetskontrol kan det forekomme, at plader med fejl slipper ud fra fabrikken. Vær opmærksom på, at brugeren skal kontrollere produktet FØR MONTERING.

De af os anførte tekniske data samt vore instruktioner og anbefalinger er alle baseret på egne erfaringer. De er angivet for at hjælpe brugeren til at finde den bedste arbejdsmetode og opnå det bedst mulige resultat. Brugernes arbejdsforhold ligger uden for vor kontrol.

Vi påtager os ikke noget ansvar for forkert anvendelse af produkterne. Vi forbeholder os ret til at ændre i specifikationer uden varsel.



F O R E S T I A

Forestia AS
NO-2435 Braskereidfoss
Telefon: +47 62 42 82 00
Telefaks: +47 62 42 38 81
E-mail: marked@forestia.com
www.forestia.com